

Scheda RESS All. I Direttiva Macchine 2006/42/CE e Processo di Valutazione dei Rischi EN ISO 12100

Applicabilità RESS

RESS

Norme Presunzione Conformità

Valutazione dei Rischi EN ISO 12100

Conformità

← Precedente
1.1.1
Definizioni
→ Successivo

Scheda 1

Ai fini del presente allegato si intende per:

- a) «pericolo», una potenziale fonte di lesione o danno alla salute;
- b) «zona pericolosa», qualsiasi zona all'interno e/o in prossimità di una macchina in cui la presenza di una persona costituisca un rischio per la sicurezza e la salute di detta persona;
- c) «persona esposta», qualsiasi persona che si trovi interamente o in parte in una zona pericolosa;
- d) «operatore», la o le persone incaricate di installare, di far funzionare, di regolare, di pulire, di riparare e di spostare una macchina o di eseguirne la manutenzione;
- e) «rischio», combinazione della probabilità e della gravità di una lesione o di un danno per la salute che possano insorgere in una situazione pericolosa;
- f) «riparo», elemento della macchina utilizzato specificamente per garantire la protezione tramite una barriera materiale;
- g) «dispositivo di protezione», dispositivo (diverso da un riparo) che riduce il rischio, da solo o associato ad un riparo;
- h) «uso previsto», l'uso della macchina conformemente alle informazioni fornite nelle istruzioni per l'uso;
- i) «uso scorretto ragionevolmente prevedibile», l'uso della macchina in un modo diverso da quello indicato nelle istruzioni per l'uso, ma che può derivare dal

CEN

Norme A: EN ISO 12100

Norme B:

Norme C:

CENELEC | Altro

Norme: ISO/TR 14121-2

VRQ-001 Nuova Opzioni

Situazioni pericolose | Eventi pericolosi | Pericoli

1.1.1 - Pericolo di schiacciamento

Zona pericolosa

Zona A

Stima del rischio iniziale
(Singolo operatore)
 $Se(03) | Fr(03) + Pr(04) + Av(03) = CI(10)$: Richieste misure di sicurezza

Prestazione richiesta della funzione di sicurezza per eliminare/ridurre il rischio
- PL (Performance Level) richiesto: c







Misure di protezione | Protezioni | Misure di protezione complementari

Segregazione Zona A, con Ripari EN ISO 14120

Indicazioni istruzioni

Istruzioni

Segnaletica

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| 1.1.1.3 - Carichi sospesi | 1.1.2.3 - Apertura nel suolo | 1.1.2.5 - Pericolo di inciampo | 1.1.2.7 - Attenzione dislivello | 2.1.4 - Non riparare e/o registrare durante il... | 2.1.5 - Non riparare e/o registrare durante il... |

✓ Conforme
Firma tecnico
Data scheda: 25/02/2016

In CEM4 nella Scheda RESS All. I Direttiva Macchine 2006/42/CE, sono previsti controlli sulle condizioni compatibili (passanti) o meno in relazione ai possibili "stati" dell'Applicabilità del RESS e sua Conformità.

Condizioni "passanti"/"non passanti" (segnalate a video e su report): sono condizioni che "possono"/"non possono", verificarsi durante il Processo di Valutazione dei Rischi tra l'Applicabilità del RESS e la Conformità al RESS stesso.

| | |
|--|-------------------------|
| Stati compatibili dell'Applicabilità RESS | SI NO NON ESAMINATA |
| Stati compatibili della Conformità RESS | SI NO NON STABILITA |

| Applicabilità RESS | Conformità | PASS Scheda | Motivazione |
|---------------------------|-------------------|--------------------|---|
| SI | Non esaminata | NO | La Conformità può essere solo SI ("Non esaminata" valore non compatibile) |
| SI | Non Conforme | NO/OK | La Conformità può essere solo SI ("Non conforme" è prevista in valutazioni intermedie o preliminari - iterative) |
| SI | Conforme | OK | La Conformità può essere solo SI |
| NO | Non Conforme | NO | Se un RESS è non applicabile non è prevista stabilirne la Conformità |
| NO | Conforme | NO | Se un RESS è non applicabile non è prevista stabilirne la Conformità |
| Non esaminato | Valore assente | NO | Un RESS non può essere nello stato "Non esaminato" (tutti i RESS devono essere Valutati, con stato: "Applicabile" o "Non Applicabile") |