



CEM4: New Standard Risk Assessment EN ISO 12100

# Guida breve

## Premessa

Dalla Versione 4.8.0 di CEM4 (18 Novembre 2016), oltre al metodo classico di Valutazione dei Rischi "VRQ" implementato sin dalla Versione 3 di CEM4 (2004), è presente il nuovo metodo "EN ISO 12100" (2016) con 2 nuovi Report VR:

1. Analisi dei Rischi (AR)
2. Conformità RESS (CR)

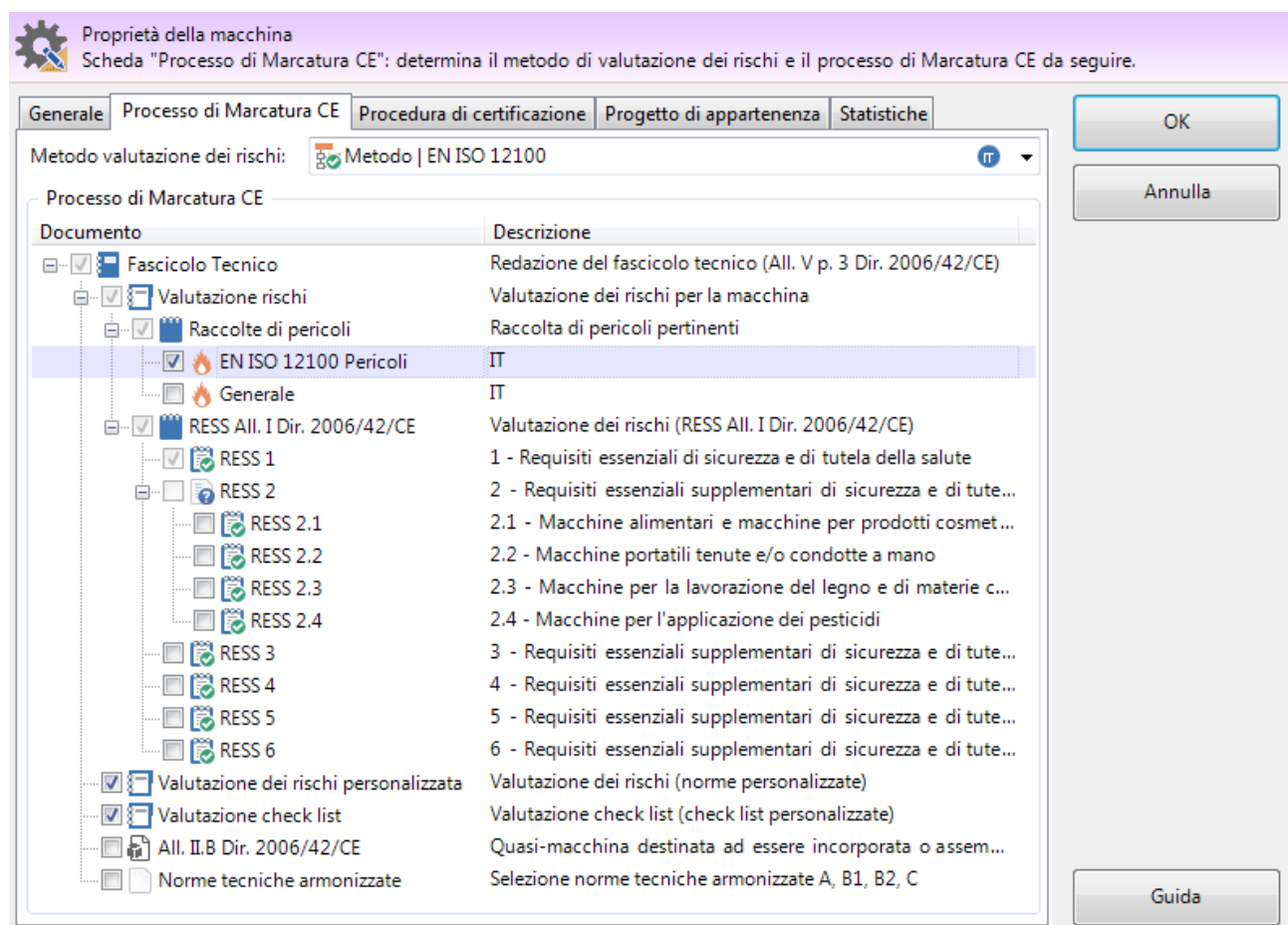
Il metodo di Valutazione dei Rischi preferito e' a libera scelta dell'Utente, il metodo classico di Valutazione dei Rischi "VRQ" non ha subito nessuna variazione, ed è quello che consigliamo al momento.

## Passo 1: Selezione metodo Valutazione dei Rischi

Dopo aver generato la macchina, nella finestra di Proprietà:

1. Selezionare "Metodo Valutazione dei Rischi" (Metodo | EN ISO 12100)
2. Selezionare "Raccolta di Pericoli" (EN ISO 12100 Pericoli)

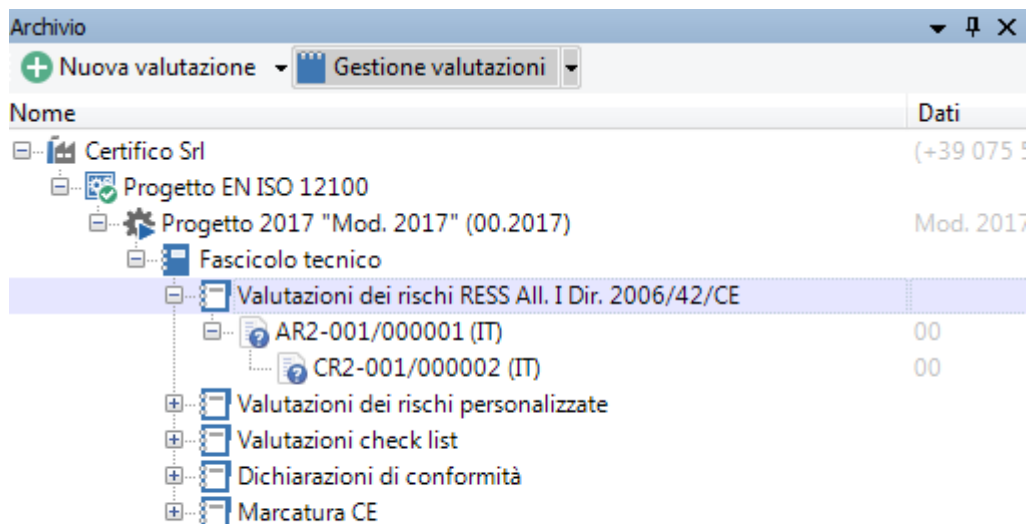
La Raccolta "EN ISO 12100 Pericoli", modificabile in admin, è estratta dalla norma EN ISO 12100 Appendice B.



## Passo 2: Selezione Documento di Analisi dei Rischi (AR)

Dopo la selezione del metodo, nell'Albero Azienda/Progetto/Macchina la cartella "Valutazione dei Rischi" presenta 2 Documenti:

1. AR (Analisi dei Rischi)
2. CR (Conformità RESS)



## Passo 3. Selezione AR

Aprire il Documento "AR" nella cartella "Valutazioni dei Rischi" sulla Raccolta di Pericoli precedentemente selezionata, la schermata di lavoro è la seguente:

Home AR2-001/000001 (Valut... X)

Pericolo Requisiti

- 1 - Pericoli di natura meccanica
  - 1.1 - Investimento
  - 1.2 - Spinta
  - 1.3 - Schiacciamento
  - 1.4 - Trascinamento o intrappolamento
  - 1.5 - Impigliamento
  - 1.6 - Attrito o abrasione
  - 1.7 - Urto
  - 1.8 - Iniezione
  - 1.9 - Cesoiamento
  - 1.10 - Scivolamento, inciampo e caduta
  - 1.11 - Perforazione o puntura
  - 1.12 - Soffocamento
- 2 - Pericoli di natura elettrica
- 3 - Pericoli di natura termica
- 4 - Pericoli generati dal rumore
- 5 - Pericoli generati da vibrazioni
- 6 - Pericoli generati da radiazioni
- 7 - Pericoli generati da materiali/sostanze
- 8 - Pericoli di natura ergonomica
- 9 - Pericoli associati all'ambiente in cui la macchina è...
- 10 - Combinazione di pericoli

Precedente Presente 1.1 Investimento Successivo

Tahoma 8 B I U

Scheda: 1

AR-001 Aggiungi

- Interazione umana durante l'intero ciclo di vita della macchina  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Interazione umana durante l'intero ciclo di vita della macchina'...*
- Stato della macchina | Condizione operativa  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Stato della macchina | Condizione operativa'...*
- Comportamento involontario dell'operatore o uso scorretto ragionevolmente prevedibile della macchina  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Comportamento involontario dell'operatore o uso scorretto ragionevolmente prevedibile della...'...*
- Limiti d'uso  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Limiti d'uso'...*
- Limiti di spazio  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Limiti di spazio'...*
- Limiti di tempo  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Limiti di tempo'...*
- Altri limiti  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Altri limiti'...*
- Situazione pericolosa  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Situazione pericolosa'...*
- Evento pericoloso  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Evento pericoloso'...*
- Zona pericolosa  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Zona pericolosa'...*
- Stima del rischio iniziale  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Stima del rischio iniziale'...*  
*Fai doppio click qui per modificare il campo...*
- Misure di protezione integrate nella progettazione  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Misure di protezione integrate nella progettazione'...*
- Protezioni  
*Fai doppio click qui per modificare il campo 'Protezioni'...*
- Misure di protezione complementari

Conforme

Firma tecnico Data: 21/11/2016

Dir. 2006/42/CE Administrator cemfu IT

## Passo 4: Compilazione Scheda AR

I campi<sup>(a)</sup> presenti nella AR<sup>(b)</sup> (di default quelli previsti dalla EN ISO 12100) sono:

1. Campo descrittivo della Scheda (Descrizione generale Pericolo)	---
2. Interazione umana durante l'intero ciclo di vita della macchina	(rif. EN ISO 12100 p. 5.4, l. a)
3. Stato della macchina   Condizione operativa	(rif. EN ISO 12100 p. 5.4, l. b)
4. Comportamento involontario dell'operatore o uso scorretto ragionevolmente prevedibile	(rif. EN ISO 12100 p. 5.4, l. c)
5. Limiti d'uso	(rif. EN ISO 12100 p. 5.3.2)
6. Limiti di spazio	(rif. EN ISO 12100 p. 5.3.3)
7. Limiti di tempo	(rif. EN ISO 12100 p. 5.3.4)
8. Altri limiti	(rif. EN ISO 12100 p. 5.3.5)
9. Situazione pericolosa	(rif. EN ISO 12100 p. 5.5 - 5.6)
10. Evento pericoloso	(rif. EN ISO 12100 p. 5.5 - 5.6)
11. Zona pericolosa	(rif. EN ISO 12100 p. 5.5 - 5.6)
12. Stima del rischio iniziale (ISO/TR 14121-2 p. 6.5) <sup>(c)</sup>	(rif. EN ISO 12100 p. 5.7)
13. Misure di protezione integrate nella progettazione	(rif. EN ISO 12100 p. 6.1 - 6.2)
14. Protezioni	(rif. EN ISO 12100 p. 6.3)
15. Misure di protezione complementari	(rif. EN ISO 12100 p. 6.3)
16. Indicazioni istruzioni	(rif. EN ISO 12100 p. 6.4)
17. Segnaletica	(rif. EN ISO 12100 p. 6.5)
18. Valutazione del rischio finale	(rif. EN ISO 12100 p. 5.7)
19. Rischio residuo	(rif. EN ISO 12100 p. 6.5)
20. Norme tecniche utilizzate	(rif. EN ISO 12100 p. 6.2)
21. Note	---
22. RESS	All. I Direttiva macchine

L'ultimo campo (22) prevede l'associazione della "AR" ai RESS pertinenti dell'Allegato I della Direttiva macchine 2006/42/CE.

### Note

*(a) E' possibile selezionare quali campi saranno resi visibili/non visibili nel Report AR.*

*(b) Possono essere aperte più schede AR per lo stesso Pericolo*

*(c) In prossima Release, potranno essere selezionabili altri Metodi di Stima oltre a ISO/TR 14121-2 Metodo Ibrido*



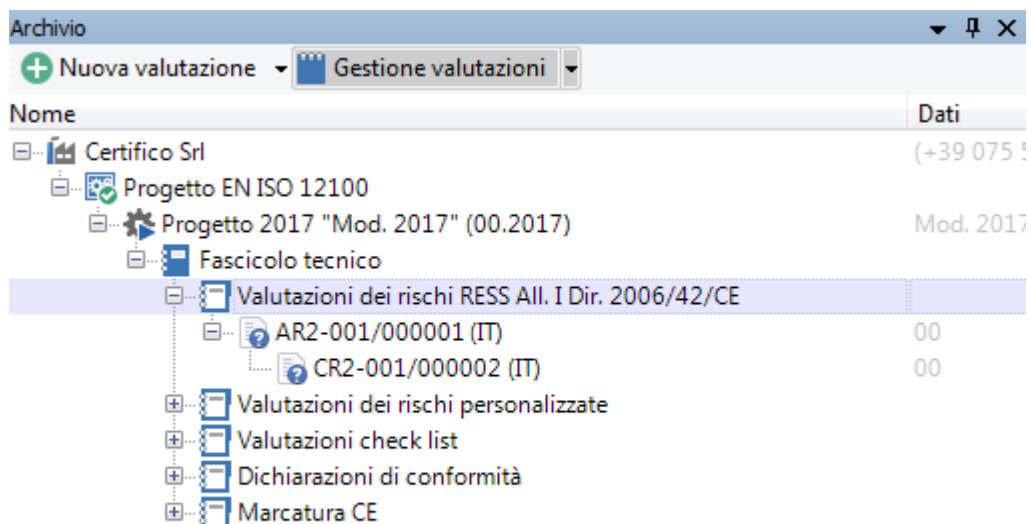
The screenshot displays a software interface for risk assessment, divided into three main sections:

- Left Panel (Pericolo):** A tree view showing a hierarchy of hazards. The selected path is: 1 - Pericoli di natura meccanica > 1.1 - Investimento > 1.1.1 - Definizioni.
- Central Panel (Investimento):** A workspace with a toolbar (Previous, Present, Next), a font style menu (Tahoma, size 8), and a checklist titled "AR-001". The checklist items are:
  - Misure di protezione integrate nella progettazione
  - Protezioni
  - Misure di protezione complementari
  - Indicazioni istruzioni
  - Segnaletica
  - Valutazione del rischio finale
  - Rischio residuo
  - Norme tecniche utilizzate
  - Note
  - RESS
    - 1.1.1 - Definizioni
    - 1.1.2 - Principi d'integrazione della sicurezza
- Right Panel (AR-001 - AR2-001/000001 - [RESS]):** A detailed view of requirements and hazards. The "Requisiti" section includes:
  - 1 - Requisiti essenziali di sicurezza e di tutel...
  - 1.1 - Considerazioni generali
    - 1.1.1 - Definizioni (linked to 1.1 - Investimento)
    - 1.1.2 - Principi d'integrazione della si... (linked to 1.1 - Investimento)
    - 1.1.3 - Materiali e prodotti
    - 1.1.4 - Illuminazione
    - 1.1.5 - Progettazione della macchina...
    - 1.1.6 - Ergonomia
    - 1.1.7 - Posti di lavoro
    - 1.1.8 - Sedili
  - 1.2 - Sistemi di comando
  - 1.3 - Misure di protezione contro i peric...
  - 1.4 - Caratteristiche richieste per i ripari...
  - 1.5 - Rischi dovuti ad altri pericoli
  - 1.6 - Manutenzione
  - 1.7 - Informazioni

At the bottom of the interface, there is a status bar showing "Conforme", a signature field, and the date "21/11/2016". The system tray at the very bottom includes "Dir. 2006/42/CE", "Administrator", and "cemfu".

## Passo 5: Compilazione scheda CR

La Conformità ai RESS si effettua selezionando il 2° Documento dell'Albero della cartella "Valutazioni dei Rischi", "CR":



Il campo "Valutazione" consente di commentare la scheda "CR" del RESS associata alla Valutazione dei Rischi (Pericoli).

### Preview Rel. 4.8.X

## Passo 6. Validazione RESS/Pericoli

E' previsto un 3° Report, "Validazione" nel quale sarà visualizzata l'analisi dei RESS presi in esame, e attraverso una funzione di controllo sarà effettuata un'analisi sulle Schede "AR" in relazione ad ogni RESS in modo da verificare che tutti i RESS siano stati comunque "Relazionati" o "Non relazionati" e coerenti con lo stato "Applicabile" o "Non Applicabile".



Home AR2-001/000001 (Valutazio... CR2-001/000002 (Valut... X

Requisiti Pericoli

- 1 - Requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della sal...
- 1.1 - Considerazioni generali
- 1.2 - Sistemi di comando
- 1.3 - Misure di protezione contro i pericoli mecca...
  - 1.3.1 - Rischio di perdita di stabilità 1.1 - Investimento
  - 1.3.2 - Rischio di rottura durante il funzioname... 1.3 - Schiacciamento; 1.1 - Inv...
  - 1.3.3 - Rischi dovuti alla caduta o alla proiezio... 1.3 - Schiacciamento; 1.1 - Inv...
  - 1.3.4 - Rischi dovuti a superfici, spigoli od ang... 1.3 - Schiacciamento
  - 1.3.5 - Rischi dovuti alle macchine combinate
  - 1.3.6 - Rischi connessi alle variazioni delle con...
  - 1.3.7 - Rischi dovuti agli elementi mobili
  - 1.3.8 - Scelta di una protezione contro i rischi...
  - 1.3.9 - Rischi di movimenti incontrollati
- 1.4 - Caratteristiche richieste per i ripari ed i dispo...
- 1.5 - Rischi dovuti ad altri pericoli
- 1.6 - Manutenzione
- 1.7 - Informazioni

1.3.2

Precedente Applicabile Successivo

### Rischio di rottura durante il funzionamento

Gli elementi della macchina, nonché i loro organi di collegamento, devono resistere agli sforzi cui devono essere sottoposti durante l'utilizzazione. I materiali utilizzati devono presentare caratteristiche di resistenza sufficienti ed adeguate all'ambiente di utilizzazione, previsto dal fabbricante o dal suo mandatario, in particolare per quanto riguarda i fenomeni di fatica, invecchiamento, corrosione e abrasione. Nelle istruzioni devono essere indicati i tipi e le frequenze delle ispezioni e manutenzioni necessarie per motivi di sicurezza. Devono essere indicati dove appropriato gli elementi soggetti ad usura, nonché i criteri di sostituzione.

Se nonostante le precauzioni prese sussistono rischi di disintegrazione o di rottura, gli elementi in questione devono essere montati, disposti e/o protetti in modo che i loro eventuali frammenti vengano trattenuti evitando situazioni pericolose.

Le tubazioni rigide o elastiche contenenti fluidi, in particolare ad alta pressione, devono poter sopportare le sollecitazioni interne ed esterne previste e devono essere solidamente fissate e/o protette affinché, in caso di rottura, esse non presentino rischi.

In caso di alimentazione automatica del materiale da lavorare verso l'utensile, devono essere soddisfatte le seguenti condizioni per evitare rischi per le persone:

- al momento del contatto utensile/pezzo, l'utensile deve aver raggiunto le sue normali condizioni di lavoro,
- al momento dell'avviamento e/o dell'arresto dell'utensile (volontario o accidentale), il movimento di alimentazione e il movimento dell'utensile debbono essere coordinati.

Scheda: 19

CR-001 Aggiungi

Valutazione

Requisito esaminato relativo al pericolo "schiacciamento"

Conforme

Firma tecnico Data: 21/11/2016

## Estratto EN ISO 122100 (Campi AR)

### **INTERAZIONE UMANA DURANTE L'INTERO CICLO DI VITA DELLA MACCHINA**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.4, lettera a)

Identificazione delle mansioni associate a tutte le fasi del ciclo di vita della macchina (rif. EN ISO 12100 p. 5.4)

### **STATO DELLA MACCHINA | CONDIZIONE OPERATIVA**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.4, lettera b)

Identificazione dello stato della macchina:

1. la macchina esegue la funzione prevista;
2. la macchina non esegue la funzione prevista. Identificazione delle cause.

### **COMPORAMENTO INVOLONTARIO DELL'OPERATORE O USO SCORRETTO RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILE DELLA MACCHINA**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.4, lettera c)

Identificazione dei possibili comportamenti involontari dell'operatore o usi scorretti ragionevolmente prevedibili.

### **LIMITI D'USO**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.3.2)

Uso previsto ed uso scorretto ragionevolmente prevedibile. Identificazione dei diversi modi di funzionamento della macchina, l'uso cui è destinata (domestico, industriale, ecc...), i livelli di formazione ed esperienza degli utilizzatori, l'esposizione di altre persone ai pericoli associati alla macchina.

### **LIMITI DI SPAZIO**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.3.3)

Gli aspetti dei limiti di spazio da considerare includono:

- a) il raggio di movimento;
- b) i requisiti spaziali per le interazioni delle persone con la macchina, come durante l'uso e la manutenzione;
- c) l'interazione umana, come l'interfaccia operatore-macchina; e
- d) l'interfaccia macchina-fonte di energia.

### **LIMITI DI TEMPO**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.3.4)

Gli aspetti dei limiti di tempo da considerare includono:

- a) il limite di durata della macchina e/o di alcuni dei suoi componenti (attrezzature, parti soggette a usura, componenti elettromeccanici, ecc.), tenendo conto dell'uso previsto e dell'uso scorretto ragionevolmente prevedibile; e
- b) gli intervalli di manutenzione raccomandati.

## **ALTRI LIMITI**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.3.5)

Gli esempi di altri limiti includono:

- a) proprietà del(dei) materiale(i) da lavorare;
- b) manutenzione ordinaria - il livello di pulizia richiesto; e
- c) ambientali - le temperature minime e massime raccomandate, uso della macchina al chiuso o all'aperto, in clima asciutto o umido, con esposizione alla luce solare diretta, tolleranza a polvere e umidità, ecc.

## **SITUAZIONE PERICOLOSA**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.5 - 5.6)

Identificazione delle circostanze nelle quali una persona è esposta ad almeno un pericolo.

## **EVENTO PERICOLOSO**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.5 – 5-6)

Identificazione degli eventi che possono causare un danno.

## **ZONA PERICOLOSA**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.5 – 5-6)

Identificazione di tutti gli spazi, all'interno e/o attorno al macchinario, in cui una persona può essere esposta a un pericolo.

## **VALUTAZIONE DEL RISCHIO INIZIALE**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.7)

Valutazione/ponderazione del rischio iniziale della macchina.

## **MISURE DI PROTEZIONE INTEGRATE NELLA PROGETTAZIONE**

(rif. EN ISO 12100 p. 6.1 – 6.2)

Descrizione di tutte le misure di protezione integrate nella progettazione.

## **PROTEZIONI**

(rif. EN ISO 12100 p. 6.3)

Descrizione di tutte le protezioni selezionate.

## **MISURE DI PROTEZIONE COMPLEMENTARI**

(rif. EN ISO 12100 p. 6.3)

Descrizione di tutte le misure di protezione complementari adottate.

## **INDICAZIONI ISTRUZIONI**

(rif. EN ISO 12100 p. 6.4)

Indicazione delle procedure/informazioni di sicurezza atte a ridurre il rischio presenti nel manuale di istruzioni uso e manutenzione.

## **SEGNALETICA**

(rif. EN ISO 12100 p. 6.5)

Selezione di tutta la segnaletica installata sulla macchina (pittogrammi, avvertenze, ecc...) ed indicata nel manuale di istruzioni uso e manutenzione.

## **VALUTAZIONE DEL RISCHIO FINALE**

(rif. EN ISO 12100 p. 5.7)

Valutazione/ponderazione il rischio finale della macchina.

## **RISCHIO RESIDUO**

(rif. EN ISO 12100 p. 6.5)

Valutazione del rischio residuo a seguito della valutazione finale del rischio.

## **NORME TECNICHE UTILIZZATE**

(rif. EN ISO 12100 p. 6.2)

Indicazione delle norme tecniche utilizzate per analizzare e ridurre il rischio.

## **NOTE**

Considerazioni aggiuntive.

## **RESS**

Indicazione dei RESS (Allegato I Direttiva 2006/42/CE Macchine) collegati al pericolo analizzato.

Allegati i Modelli di Report:

1. AR (Rev. 00 2016)
2. CR (Rev. 00 2016)

Elaborato Certifico Srl - Rev. 00 Novembre 2016

**1 - Pericoli di natura meccanica**

**Pericolo presente**

**1.3 - Schiacciamento**

Scheda di Valutazione dei Rischi relativa al pericolo di investimento, lo stesso pericolo può presentarsi in più zone della macchina, in questo caso saranno aperte più schede di Valutazione dei Rischi per lo Stesso pericolo.

In fondo alla Scheda sarà possibile associare i RESS dell'Allegato I della Direttiva macchine pertinenti la Valutazione dei Rischi.

**Interazione umana durante l'intero ciclo di vita della macchina**

Interazione umana durante l'intero ciclo di vita della macchina

**Stato della macchina | Condizione operativa**

Stato della macchina | Condizione operativa

**Comportamento involontario dell'operatore o uso scorretto ragionevolmente prevedibile della macchina**

Comportamento involontario dell'Operatore o uso scorretto ragionevolmente prevedibile

**Limiti d'uso**

Limiti d'uso

**Limiti di spazio**

Limiti spazio

**Limiti di tempo**

Limiti tempo

**Altri limiti**

Altri limiti

**Situazione pericolosa**

Situazione pericolosa

**Evento pericoloso**

Evento pericoloso

**Zona pericolosa**

Zona pericolosa

**Stima del rischio iniziale**

Se(1) | Fr(5) + Pr(4) + Av(5) = CI(14): Richieste misure di sicurezza

ISO/TR 14121-2:2013 p. 6.5 Metodo ibrido

Conseguenze / Gravità (Se)	Classe CI (Fr+Pr+Av)					Frequenza (Fr)	Probabilità (Pr)	Evitabilità (Av)
	3-4	5-7	8-10	11-13	14-15			
Morte, perdita di un occhio o di un braccio	4					Fr<=1h	5 Molto alta	5
Permanente, perdita di dita	3					1h<Fr<=24h	5 Probabile	4
Reversibile, attenzione medica	2					24h<Fr<=14g	4 Possibile	3 Impossibile
Reversibile, pronto soccorso	1				14	14g<Fr<=1a	3 Raramente	2 Possibile
						Fr>1a	2 Trascurabile	1 Probabile

**Misure di protezione integrate nella progettazione**

Misure di Protezione integrate nella progettazione

**Protezioni**

Protezioni

**Misure di protezione complementari**

Misure di Protezioni complementari

**Indicazioni istruzioni**

Indicazioni Istruzioni

**Segnaletica**



**2.1.2**

Non rimuovere i dispositivi di sicurezza



**3.1.1**

Segnalare prima di mettere in moto



**2.1.4**

Non riparare e/o registrare durante il moto

**Valutazione del rischio finale**

Data scheda: 21/11/2016 - V.R.: AR-001

**Conforme**





1 - Pericoli di natura meccanica

**Pericolo presente**

1.3 - Schiacciamento

Se(2) | Fr(3) + Pr(2) + Av(1) = CI(6): OK

ISO/TR 14121-2:2013 p. 6.5 Metodo ibrido

Conseguenze / Gravità (Se)	Classe CI (Fr+Pr+Av)					Frequenza (Fr)	Probabilità (Pr)	Evitabilità (Av)	
	3-4	5-7	8-10	11-13	14-15				
Morte, perdita di un occhio o di un braccio	4	6	6	6	6	Fr <= 1h	5 Molto alta	5	
Permanente, perdita di dita	3	6	6	6	6	1h < Fr <= 24h	5 Probabile	4	
Reversibile, attenzione medica	2	6	6	6	6	24h < Fr <= 14g	4 Possibile	3 Impossibile	5
Reversibile, pronto soccorso	1	6	6	6	6	14g < Fr <= 1a	3 Raramente	2 Possibile	3
						Fr > 1a	2 Trascurabile	1 Probabile	1

Rischio residuo

Rischio residuo

Norme tecniche utilizzate

Norme tecniche utilizzate

Note

Note

RESS

- 1.3.2 - Rischio di rottura durante il funzionamento
- 1.3.3 - Rischi dovuti alla caduta o alla proiezione di oggetti
- 1.3.4 - Rischi dovuti a superfici, spigoli od angoli

1.3 - Schiacciamento (AR-001)

Data scheda: 21/11/2016 - V.R.: AR-001

**Conforme**



Progetto:	Macchina:		
Progetto EN ISO 12100	Progetto 2017		Anno: 2016
Certifico S.r.l.	Mod.: Mod. 2017	Matricola: 00.2017	



**1 - Requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute**

1.3 - Misure di protezione contro i pericoli meccanici

**RESS applicabile**

**1.3.2 - Rischio di rottura durante il funzionamento**

Gli elementi della macchina, nonché i loro organi di collegamento, devono resistere agli sforzi cui devono essere sottoposti durante l'utilizzazione.

I materiali utilizzati devono presentare caratteristiche di resistenza sufficienti ed adeguate all'ambiente di utilizzazione, previsto dal fabbricante o dal suo mandatario, in particolare per quanto riguarda i fenomeni di fatica, invecchiamento, corrosione e abrasione.

Nelle istruzioni devono essere indicati i tipi e le frequenze delle ispezioni e manutenzioni necessarie per motivi di sicurezza. Devono essere indicati dove appropriato gli elementi soggetti ad usura, nonché i criteri di sostituzione.

Se nonostante le precauzioni prese sussistono rischi di disintegrazione o di rottura, gli elementi in questione devono essere montati, disposti e/o protetti in modo che i loro eventuali frammenti vengano trattiene evitando situazioni pericolose.

Le tubazioni rigide o elastiche contenenti fluidi, in particolare ad alta pressione, devono poter sopportare le sollecitazioni interne ed esterne previste e devono essere solidamente fissate e/o protette affinché, in caso di rottura, esse non presentino rischi.

In caso di alimentazione automatica del materiale da lavorare verso l'utensile, devono essere soddisfatte le seguenti condizioni per evitare rischi per le persone:

- al momento del contatto utensili/pezzo, l'utensile deve aver raggiunto le sue normali condizioni di lavoro,
- al momento dell'avviamento e/o dell'arresto dell'utensile (volontario o accidentale), il movimento di alimentazione e il movimento dell'utensile debbono essere coordinati.

**Valutazione**

Requisito esaminato relativo al pericolo "schiacciamento"

1.3.2 - Rischio di rottura durante il funzionamento (CR-001)

Data scheda: 21/11/2016 - C.R.: CR-001

**Conforme**

Progetto:

Macchina:

Progetto EN ISO 12100

**Progetto 2017**

**Anno: 2016**

Certifico S.r.l.

**Mod.: Mod. 2017**

**Matricola: 00.2017**

